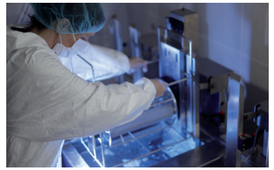


WIR STEHEN MIT UNSEREM **TEAM** FÜR **SPITZENLEISTUNGEN** „MADE IN GERMANY“.

Vor gut 15 Jahren wurde das Unternehmen General Implants gegründet. Wir haben uns sowohl im Bereich **Medizintechnik** als auch in der **Feinmechanik** in Deutschland und international eine führende Marktposition erarbeitet. Dabei legen wir Wert auf den Einsatz **ausgewählter Technik** und **bester Materialien**.

Neben namhaften Kunden im Dentalbereich produzieren wir auch feinmechanische Präzisionsteile für die Uhrenindustrie, für die Messtechnik und viele andere Branchen.

Wir können dabei die gesamte Entstehungskette eines Produktes realisieren. Von der **Konstruktion** und **Entwicklung**, der **Produktion** und **Prüfung** bis hin zum fertigen Artikel samt **Verpackung**.

Unsere gesamten Produktionsprozesse entsprechen den strikten Vorgaben des Qualitätsmanagementsystems gemäß **DIN EN ISO 13485** sowie der **EG-Richtlinie 93/42/EWG**.

GENERAL IMPLANTS GMBH
DEUTSCHLAND

Max-Planck-Straße 39
78052 Villingen-Schwenningen
Germany

Fon +49 (0) 77 21 9 98 22-42
Fax +49 (0) 77 21 9 98 22-55
info@general-implants.com

www.general-implants.com

FEINMECHANISCHE **PRÄZISIONS**TEILE

MADE IN GERMANY

General Implants

■ MEDIZINTECHNIK ■ DENTALTECHNIK ■ PRÄZISIONSTECHNIK

MEDIZINTECHNIK - DENTALTECHNIK

Unsere langjährige Fachkompetenz als Hersteller geben wir gerne an unsere Kunden weiter.

Ob Konstruktion, Realisierung von Prototypen, Herstellung von Serienproduktionen, Durchführung von Zulassungsprozessen oder Umsetzung der Produktverpackung: General Implants beherrscht das gesamte Spektrum der stets innovativen Medizin- und Dentaltechnik. Bei uns kommt alles aus einer Hand. Darauf können unsere Kunden auch bei individuellen Projekten bauen.

Von der Idee bis zur Serienfertigung zugelassener Medizinprodukte. General Implants - Ihr zuverlässiger Partner.

PRÄZISIONSTECHNIK

Unser Standort, der Schwarzwald-Baar-Kreis, gilt als Wiege der Feinmechanik. Den Beweis für diesen Fakt treten wir immer wieder erfolgreich an. Unser Fokus liegt hierbei auf der Herstellung von Komplettsystemen und Produkten feinmechanischer Natur. Dabei spielt das Material keine Rolle.

Messtechnik // Präzisionstechnik // Uhrenindustrie // Automobilindustrie...

Darin sind wir heute und werden auch in Zukunft Vorreiter und Innovationsträger sein. Direkte Kommunikation, praxisorientiertes Know-how und unsere mit Spezialwerkzeugen ausgestattete Produktion geben unseren Kunden die Sicherheit, die Sie für ihre Arbeit benötigen.

MATERIALEN HÖCHSTER QUALITÄT

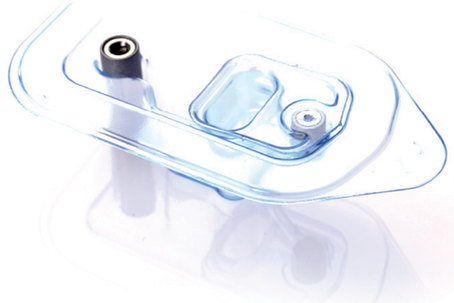
Wir verarbeiten Rundmaterial in Standard- und Sonderwerkstoffen ab einem Durchmesser von 1mm bis zu 20mm. Präzisionsgewinde stellen wir ab der Größe M0,6 her.

// Reintitan // Titanlegierung // medizinischer Stahl // nichtrostender Edelstahl // Polyetheretherketon „PEEK“ // Polyoxymethylen „POM“ // Keramik // Messing // Kupfer // Molybdän // Neusilber // Hastelloy // Tantal // u. v. m.

PRÄZISION IN PERFEKTION

Modernste Werkzeuge und Maschinen bilden das Herzstück unserer Produktion. Dabei ist es für uns eine Selbstverständlichkeit, das Equipment stets auf dem neuesten Stand der Technik zu halten. Nur so können wir die erstklassige Qualität unserer Produkte für die Medizintechnik und Feinmechanik langfristig sichern.

Alles wird mit höchster Sorgfalt gehandhabt. Je nach Anforderung kommt dabei einer unserer 21 CNC-Drehautomaten oder auch eine konventionelle Maschine für eine Prototypenserie oder die Umsetzung von Einzelteilen und Kleinstserien zum Einsatz.



OBERFLÄCHENVEREDELUNG

Oberflächenveredelungen, wie z. B.

Gleitschleifen // Polieren // Anodisieren // Härten // Titannitrieren // und weitere...

... machen das Produkt erst perfekt. Speziell für die Medizintechnik realisieren wir mit unserer validierten Bestrahlungsanlage optimale Oberflächenstrukturen.

REINIGUNG - VERPACKUNG

Wir reinigen Ihre Produkte und bringen sie in die richtige Verpackung.

Unsere Ultraschallreinigungsanlage, die Produkte nach geprüften, medizinischen Standards reinigt, ist nach heutigen Standards zertifiziert. Ob oszilierende oder rotatorische Reinigung, die geforderten Produkteigenschaften bestimmen die Art und Weise des Vorgehens.

Im hauseigenen Reinraum sind alle Voraussetzungen geschaffen, die hochpräzisen Endprodukte mit äußerster Sorgfalt zu verpacken. Dabei wählen wir die für Ihre Anwendung geeignete Variante - von steriler Blisterverpackung bis hin zur unsterilen Einfachverpackung.